



SVERIGES FÄRGFABRIKANTERS FÖRENING

2006-09-06

BRANSCHREKOMMENDATION

Sveff:s allmänna lägningsanvisningar - förbehandling för hårdplastbeläggningar

Avser sektion: Industrigolv
Gäller fr om: 2006-09-06
Första versionen: 2005-09-06

Allmänt före läggning

Förbesiktiga ytorna före det är dags för läggning med avseende på:

- √ Typ av underlag
- √ Nytt, gammalt eller förorenat underlag
- √ Ytjämnhet
- √ Nivåskillnader
- √ Vidhäftning
- √ Fukthalt

Se även Sveff:s dokument "Hanterings- och Skyddsinstruktion för arbete med
hårdplast på tillfällig arbetsplats"

För att beläggningen ska fungera måste underlaget vara utformat för att uppta
avsedd belastning med tanke på sprickor, rörelsefogar och dylikt. Det är också viktigt
att tänka på att ythållfastheten hos betongunderlaget eller avjämningen måste vara
tillräckligt stor för att klara de spänningar som uppkommer vid beläggningens
härdning.

Ytdraghållfastheten hos underlaget ska bestämmas med den metod som finns
angiven i SS-EN 1542 och ska överstiga 1,5 MPa efter det att svaga ytskikt och
liknande avlägsnats. Avjämningsmassor ska användas enligt leverantörens
rekommendationer.

Om sprickor och skador i golvet förekommer skall dessa lagas upp före
beläggningen. Sprickorna sågas upp med t.ex. en vinkelslip varefter sprickorna
grunderas och injiceras alternativt spacklas med ett spackel av hårdplast. Observera
att detta ej gäller rörelsefogar. Undersök hur anslutningar mot brunnar, rännor,
trösklar och övergångar till andra material kan utföras. Observera att vid tung
mekanisk belastning samt stora temperaturväxlingar ställs mycket höga krav på



SVERIGES FÄRGFABRIKANTERS FÖRENING

anslutningar i allmänhet. Se även Sveff:s Branschrekommendation för Detaljanslutningar - Principer.

Betongytan skall vara torr och minst 4 veckor gammal. Betongens relativa fuktighet skall vara under 93 %. Generellt sett ska luftens, ytans och massans temperatur under arbetet och medan massan härdar vara över +15 °C och den relativa luftfuktigheten under 80%. Vid osäkerhet skall leverantör eller konsult kontaktas.

Nya betongytor

Om den nygjutna ytan uppvisar onormala ojämnheter måste ytan slipas.

Avlägsna orenheter såsom olja, fett och smuts med lämpligt rengöringsmedel. Efter det att ytan rengjorts skall cementhuden tas bort. De vanligaste metoderna för att göra detta är diamantslipning eller stålkuleblästring.

Kontrollera fall och nivåer på golvet.

Gamla betongytor

Äldre betongytor kan ha en gammal beläggning eller målning som skall ersättas och normalt skall alltid den gamla ytbehandlingen avlägsnas. Maskinleverantörerna har flertalet olika verktyg och maskiner för borttagning av gamla ytskikt. Avlägsna orenheter såsom olja, fett och smuts med lämpligt rengöringsmedel. Efter det att ytan rengjorts skall ytan förbehandlas genom en för underlaget lämpligt vald förbehandling.

Kontrollera fall och nivåer på golvet.

Bitumenbaserade underlag

Generellt skall beläggning på bitumenbaserade underlag föregås av noggrann inspektion. Underlaget måste rengöras för att få tillräcklig vidhäftning. Vid rengöring av underlaget skall minst 75% av fyllnadsmaterialet friläggas.

S.k. Flintcoat är ett underlag som normalt inte skall beläggas utan att speciell utredning utförs.

Keramiska plattor och andra mineraliska underlag

Innan beslut om läggning skall noggrann kontroll av vidhäftning, ”bom”, ske och framför allt fuktkontroll utföras.

Ytan skall saneras med lämpligt rengöringsmedel eller genom mekanisk rengöring. Beakta fogar – Åtgärda vid behov genom att rengöra och återfylla de rörelseupptagande fogarna med elastisk massa enligt leverantörens anvisningar.



SVERIGES FÄRGFABRIKANTERS FÖRENING

Stålplåt

Generellt skall plåt tvättas med alkaliskt avfettningsmedel och därefter blåstras till Sa 2½ (enligt ISO 8501-1:1988). Välj därefter lämplig primer beroende på aktuell miljö.

Vid frågor kontakta er Golventreprenör eller materialleverantör.



SVERIGES FÄRGFABRIKANTERS FÖRENING

3. Skötselansvisning för torra lokaler

Med torra lokaler menas utrymmen som inte utsätts för väta dagligen. Skötseln avser rengöring och ytvård. För kontinuerligt underhåll ska alkaliska rengöringsmedel användas. Blanda alltid enligt fabrikantens anvisningar rengöringsmedlet med vatten.

För släta golv kan alla brukliga rengöringsmedel och metoder kan användas till ytvård såsom vax, spån, polish mm. Golvbeläggningar kan rengöras med mopp, högtrycksaggregat och skurmaskiner. Var noga med eftersköljning av golvet!

Normal rengöring:

Dammsug eller sopa upp löst skräp, sand, grus och damm.

Blanda rengöringsmedlet enligt fabrikantens/leverantörens anvisningar. Låt tvättlösningen verka på golvet enligt anvisning. På svårt smutsade partier kan en något mer koncentrerad tvättlösning behövas.

Använd borste eller mopp, med fördel kan skurmaskin användas. Var noga med att skölja golvet och samla upp smutsvattnet. Intorkat smutsvatten ger intryck av dålig rengöring.

Vid svårt smutsade golv: Använd, enligt leverantörens anvisningar, starkare lösningar av alkaliska rengöringsmedel än vid normal rengöring och använd skurmaskin eller helst högtrycksutrustning.

4. Skötselansvisning för våta lokaler:

Till våta lokaler räknas t ex produktionslokaler i livsmedelsindustrin, bad, dusch och tvätttrum mm, vars golv/väggar dagligen utsätts för väta.

Normal rengöring:

Rutinrengöring bör ske av väggar, tvättbar inredning och golv i samma arbetsgång. Samla upp grövre föroreningar i avfallskärl. Blöt golvet med rent vatten, lösa föroreningar spolade bort samtidigt. Applicera varm rengöringslösning med spruthandtag på väggar och inredning, nerifrån och upp. Skura snabbt och lätt samtidigt som varm rengöringslösning appliceras på golvet.

Skura svårt smutsade ställen på väggpartier. Skölj därefter väggarna uppifrån och ned samt golvet mot avloppet med varmt, rent vatten. Låt väggar och inredningar så långt som möjligt självtorra. Torka eller polera därefter ytor som önskas högblanka.

Svårt smutsade golv: Rengöring sker som normalt dock med kraftigare sköljning och skurning med t.ex. högtryckstvätt eller skurmaskin.



SVERIGES FÄRGFABRIKANTERS FÖRENING

5. Golv med särskild funktion

För hårdplastgolv med speciella funktioner finns det några saker att tänka på för att bevara golvets egenskaper

Halkskyddande hårdplastgolv

Golv med halkskyddande ytstruktur kräver mer regelbunden rengöring och bör normalt inte ytvårdas för att bibehålla den halkskyddande funktionen.

Oljespån och liknade bör inte användas eftersom de med tiden avger en smetig film på golvet som försämrar halkskyddet och på sikt leder till svår förorening.

Elektriskt avledande golv, s.k. ESD-funktion (ESD = Electrostatic Discharge)

Vissa vaxer och polish kan störa golvets avledande funktion. Din golvleverantör kan tipsa dig om utprovade och godkända vax eller polish produkter.

Vid frågor kontakta er golventreprenör eller leverantör.