

Tekniskt faktablad

StoPox WL 100

Epoxibeläggning, vattenburen, blank



Egenskaper				
Funktion	Vattenånggenomsläpplig (sd-värde vattenånga < 5 m) Mycket god vidhäftning mot underlaget			
Optik	Blank			
Applicering	Med gummiskiva och lackroller Sprutbar med airless			
Användningsområde				
	Golvytor invändigt och utvändigt under tak Övervägande cementbundna underlag Magnesium- och kalciumsulfatgolv enligt EN 13813 Färgad beläggning för industrigolv och trafikerade ytor			
Tekniska data				
Produktgrupp	Vattenburen lack/färg			
Testvärden	Kriterium	Norm	Värde	Enhet
	Densitet (blandning, +23°C)	EN ISO 2811-2	1,4	g/ml
	Viskositet (vid +23°C)	DIN 53018-1	2400-3600	mPa·s
	Alla värden är genomsnittsvärden, som löpande granskas och kontrolleras. Då vi använder naturliga råvaror i våra produkter, kan värdena i enstaka leveranser avvika obetydligt. Detta påverkar dock inte produktens lämplighet.			
Appliceringsanvisning				
Underlag	Underlaget ska förberedas så, att en fast och varaktig yta säkerställs. Härtill måste underlaget vara fritt från skikt av cementhud samt andra lösa, porösa ytor och sprucken, skadad betong. Underlaget ska även vara fritt från korrosion, föroreningar och andra åtskiljande substanser. Avlägsna även dammrester och allt fritt stående vatten. Betongunderlag ska slipas med diamant, karborundumslip alt stålkulebläster. Därefter ska ytan dammsugas noga. Underlagets draghållfasthet ska vara minst 1,5 MPa. Uppnås inte värdet vid provning, kontakta Sto Scandinavia AB för ytterligare åtgärder. Äldre beläggningar ska avlägsnas före applicering av mineraliska lagningsbruk. Underlagstemperatur >10°C och 3 K över daggpunkt Draghållfasthet medelvärde 1,5 N/mm ² Draghållfasthet lägsta värde 1,0 N/mm ² Bedömningen av magnesium- och kalciumsulfatgolv kräver särskild fackkännedom. Vid ojämnheter > 0,5 mm behöver en utjämningspackling genomföras.			
Appliceringstemperatur	Lägsta appliceringstemperatur: +10°C. Högsta appliceringstemperatur: +30°C.			
Uppbyggnad	Industrigolvbeläggning med lätt mekanisk belastning 1. Förberedning av underlag 2. Grundning StoPox WL 100 3. Försegling StoPox WL 100			

Tekniskt faktablad

StoPox WL 100

	<p>4. Matterande försegling StoPox WL 150 transparent (valfritt)</p> <p>5. Polish StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (valfritt)</p>
Blandningsförhållande	Komponent A : komponent B = 100 : 20 viktdelar
Blandning	<p>Komponent A och B levereras i anpassade blandningsförhållanden och blandas enligt följande angivelser. Rör om komponent A och tillsätt därefter hela komponent B. Blanda noggrant med långsamgående visp (max 300 varv/min), tills en homogen massa uppstår. Rör ordentligt så att härdaren blir jämnt fördelad. Blanda minst 3 minuter. Arbeta inte ur leveransförpackningen! Håll över i ren hink efter blandning och rör om igen.</p> <p>Temperaturen på de båda komponenterna ska hålla minst +15°C vid blandning.</p>
Bearbetningstid	<p>Vid +10°C: ca 3 tim</p> <p>Vid +20°C: ca 1,5 tim</p> <p>Vid +30°C: ca 1 tim</p> <p>Överarbetningstid:</p> <p>Vid +10°C: ca 24 tim</p> <p>Vid +20°C: ca 16 tim</p> <p>Vid +30°C: ca 12 tim</p>
Förbrukning	Blandat material per arbetsomgång, beroende på underlaget, ca 0,15-0,25 kg/m ²
Applicering	<p>Industrigolvbeläggning med lätt mekanisk belastning</p> <p>1. Förberedning av underlag</p> <p>(ojämnheter < 0,5 mm, vid ojämnheter > 0,5 mm fås i regel ingen jämn yta med en försegling.</p> <p>2. Grundning med StoPox WL 100</p> <p>StoPox WL 100 förtunnas med upp till 20% vatten beroende på underlag och appliceringsförutsättningar.</p> <p>Förbrukning: ca 0,15-0,25 kg/m² per arbetsomgång</p> <p>3. Försegling med StoPox WL 100</p> <p>StoPox WL 100 kan förtunnas med upp till 10% vatten och appliceras med korthårig roller.</p> <p>Materialet måste appliceras jämnt. Användning av avstrykningsgaller i hinken rekommenderas. StoPox WL 100 kan sprutas med airless, rådgör med Sto.</p> <p>Förbrukning: ca 0,15-0,25 kg/m² per arbetsomgång</p> <p>Beroende på färgton och underlag kan flera arbetsomgångar krävas för att få en homogen täckkraft med StoPox WL 100.</p> <p>4. Matterande försegling StoPox WL 150 transparent (valfritt)</p> <p>Blandat material förtunnas med ca 15% vatten, blandas igen och appliceras korsvis med en nylonroller (luddlängd ca 13-14 mm). 1-2 arbetsomgångar kan krävas.</p> <p>Förbrukning: ca 0,13-0,15 kg/m², per arbetsomgång</p> <p>Vi rekommenderar en 25 cm roller och därefter korsvis efterrollning med en 50 cm roller för stora ytor.</p> <p>5. Polish StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (valfritt)</p> <p>Polishen appliceras jämnt och tunt på rent och härdat industrigolv med fuktig mopp.</p>

Tekniskt faktablad

StoPox WL 100

Låt golvet torka tillräckligt, ca 20-30 min.

Andra påföringen görs vinkelrätt mot den förra. Torktiden mellan arbetsomgångarna måste ovillkorligen hållas. Beroende på förväntad belastning, kan flera arbetsomgångar krävas.

Förbrukning: ca 30-50 ml/m² per arbetsomgång

Observera:

Undvik direkt solljus, höga temperaturer och drag under applicering.

Ej lämpligt för mekaniskt högbelastade ytor.

Sörj för tillräcklig ventilation vid arbete med vattenburna beläggningssystem. Undvik dragluft. Olika materialpåföring, för hög luftfuktighet och för låga temperaturer (<10°C) kan ledda till optiska störningar, t ex olikheter i glansgraden.

Beroende på kemikaliebelastning kan missfärgningar uppkomma. Dessa påverkar dock inte beläggningens tekniska funktion.

Skiktjockleken vid förseglingar är i regel <0,5 mm och minskar till följd av mekanisk användning. Detta bör beaktas med tanke på önskad användningstid.

Vid användning utvändigt kan en ökande gulnad och kritning av ytan.

StoPox WL 100 har inga spricköverbryggande egenskaper.

Rengöring av verktyg	Rengör med vatten, ev med StoDivers EV 200.
Leverans	
Färgton	PG 11 / PG 12
Glans	Blank
Förpackning	12 kg (komp A+B)
Lagring	
Lagringsförhållande	Torrt och frostfritt. Undvik direkt solljus.
Lagringstid	Bäst före, se förpackning.
Särskilda upplysningar	
CE-märkning	CE-märkning/Uppfyllande av EG-krav enligt EN 1504-2 StoPox WL 100
Säkerhet	Säkerhetsdatablad laddas ner från vår hemsida www.sto.se Observera informationen angående hantering av produkten, lagring och avfallshantering.
	Användning som inte uttryckligen nämns i detta tekniska faktablad, får ej genomföras utan samråd med Sto Scandinavia AB. Informationen är till för att säkerställa det normala användningsområdet.

Sto Scandinavia AB
 Box 1041
 581 10 Linköping
 Telefon 020-37 71 00
 Telefax 013-37 71 37
 kundkontakt@sto.eu.com
 www.sto.se